

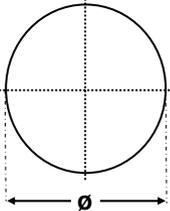
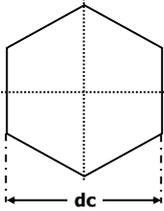
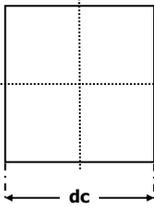
## HOJA TÉCNICA PARA BARRA DE LATÓN PARA MECANIZADO

### 1. DESIGNACIÓN

Barra de latón de decoletaje para procesos de mecanización (Aleación estándar CuZn39Pb3). Estándares dentro de parámetros establecidos en norma **UNE-EN 12164**.

### 2. RANGO DE PRODUCTOS

#### 2.1.- SECCIÓN (Valores en milímetros).

Forma	Sección	Descripción			
Redondo	4 - 102	Diámetro nominal ( $\varnothing$ )			
Hexagonal	5 - 75	Distancia entre caras (dc)			
Cuadrado	5 - 55				

#### 2.2.- ESTADOS DE FABRICACIÓN

Estado		Rango de medidas (valores en milímetros)		
Proceso	Designación	Redonda	Hexagonal	Cuadrada
Estirado	Calibrado - Duro	5 - 62	5-50	5 - 45
Extruido	Directo de Prensa	63 - 102	51-75	46 -55

Material estándar **brillante**: Tratamiento superficial para eliminar el óxido inherente al proceso de extrusión en caliente

#### 2.3.- LONGITUD (Valores en milímetros)

Forma	Sección	Longitud	
		Mínima	Máxima
Redonda	4 - 7	3000	4000
	8 - 22	3000	5000
	23 - 75	3000	4000
	75- 102	3000	
Hexagonal	5 - 13	3000	4000
	14 - 22	3000	5000
	23 - 75	3000	4000
Cuadrada	5 - 13	3000	4000
	14 - 20	3000	5000
	21 - 55	3000	4000

Longitud **estándar**: 3000 mm.

Valores inferiores o intermedios bajo consulta

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Jefe de Calidad	Dirección Comercial	Dirección General
Peninsular del Latón se reserva el derecho a modificar las características técnicas de su producto.		

### 3. ALEACIONES (PROPIEDADES QUÍMICAS)

Designación del material				Cu	Al	As	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	Zn	Total Otros	Aplicaciones
Simbólica	Numérica													
T	CuZn39Pb3	CW614N	mín	57	-	-	-	-	-	2,5	-	resto	-	Excelente Maquinabilidad, buena forjabilidad pero limitada aptitud a la conformación en frío.
			máx	59	0,05	-	0,3	-	0,2	3,5	0,3	-	0,2	
A	CuZn36Pb3	CW603N	mín	60	-	-	-	-	-	2,5	-	resto	-	Excelente maquinabilidad y cierta aptitud a la conformación en frío.
			máx	62	0,05	-	0,3	-	0,2	3,5	0,2	-	0,2	
F	CuZn40Pb2	CW617N	mín	57	-	-	-	-	-	1,6	-	resto	-	Excelente Forjabilidad, buena maquinabilidad pero limitada aptitud a la conformación en frío.
			máx	59	0,05	-	0,3	-	0,1	2,2	0,3	-	0,2	
V	CuZn39Pb2	CW612N	mín	59	-	-	-	-	-	1,6	-	resto	-	Buena Forjabilidad, buena maquinabilidad y cierta aptitud a la conformación en frío.
			máx	60	0,05	-	0,3	-	0,1	2,2	0,3	-	0,2	

Valores de composición de aleación acordes a la norma DIN50930-6 DM174, del 06/04/2004

### 4. PROPIEDADES MECÁNICAS

Designación aleación		Estado metalúrgico	Resistencia a la tracción	Límite elástico	Alargamiento	Dureza
Simbólica	Numérica	(*)	$R_m = N / mm^2$ mínimo	$R_{p0,2} = N / mm^2$ mínimo	% mínimo	HB mínimo
CuZn39Pb3	CW614N	R430	430	220	10%	110
CuZn36Pb3	CW603N	R400	400	200	12%	100

(\*) Según medias estadísticas

### 5. TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN

#### 5.1.- SECCIÓN (Valores en milímetros)

Redondo <sup>1</sup>			Poligonal (Hexagonal y Cuadrado)			
Diámetro nominal		Tolerancia	Espacio entre caras		Tolerancia <sup>2</sup>	
Mayor de	hasta incluido	Clase A <sup>2</sup>	mayor de	Hasta incluido		
4	6	0 -0,05	5	6	0 -0,08	
6	10	0 -0,06	6	10	0 -0,09	
10	18	0 -0,07	10	18	0 -0,11	
18	30	0 -0,08	18	30	0 -0,13	
30	50	0 -0,16	30	50	Hexagonal	0 -0,16
				45	Cuadrada	
50	62	0 -0,19	51	75	Hexagonal	BARRA DIRECTA PRENSA
			46	55	Cuadrada	
63	102	BARRA EXTRUIDA				

<sup>1</sup> Incluida la circularidad

<sup>2</sup> Otras tolerancias bajo consulta

<b>Elaborado por:</b>	<b>Revisado por:</b>	<b>Aprobado por:</b>
Jefe de Calidad	Dirección Comercial	Dirección General
Peninsular del Latón se reserva el derecho a modificar las características técnicas de su producto.		

## 5.2.- LONGITUD (Valores en milímetros)

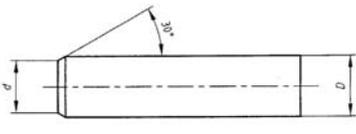
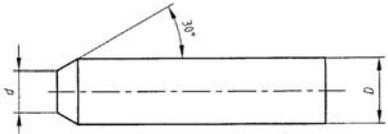
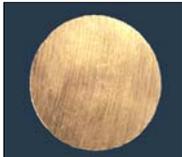
Redonda		Poligonales		
diámetro nominal	Tolerancia	Hexagonal	Cuadrada	Tolerancia
4 - 33	± 50	Distancia entre caras		
34 - 102	± 100	5 - 27	5 - 20	± 50
		28 - 75	21 - 55	± 100

## 5.3.- RECTITUD (Valores en milímetros)

Largo de la barra	Sobre la totalidad de la longitud <i>L</i> en metros	
	según largo	Desviación máxima
$L = 3000$	0,35 x $L$	1,05
$L = 4000$		1,40
$L = 5000$		1,75

## 6. ACABADO.

### 6.1.- PUNTA DE LA BARRA

Biselado	Punta "Lápiz"	Refrentada o corte a sierra						
		Refrentada	Corte a Sierra					
								
Según Tabla 1 Norma EN 12164	Según Tabla 1 Norma EN 12164							
								
Disponibilidades (sección en milímetros)			Disponibilidades (sección en milímetros)					
Biselado y Punta "lápiz"			Refrentada			Corte a Sierra		
Redonda	Hexagonal	Cuadrada	Red	Hex	Cuad	Red	Hex	Cuad
5 - 62	5 - 50	5 - 30	5 - 60	5 - 28	5 - 20	5 - 102	5 - 75	5 - 55

**Acabado Estándar** de la barra de latón de torno: 1 punta biselada + 1 punta lápiz

Todas las combinaciones posibles para ambos extremos de la barra

### 6.2.- TRATAMIENTO TÉRMICO

Las barras poligonales son sometidas a un tratamiento térmico para eliminación de tensiones.

### 6.3.- EMBALAJE Y TERMINADO

Sección ≤ 8 mm.	Dimensión > 8 mm.	
	En fardos de 1.000 kilos	
Cajas de madera	Largo barra = 3.000 mm	Largo barra = 4.000 y 5.000 mm
	Flejado con 3 cintas de acero	Flejado con 4 cintas de acero

Otros embalajes bajo consulta.

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Jefe de Calidad	Dirección Comercial	Dirección General

Peninsular del Latón se reserva el derecho a modificar las características técnicas de su producto.